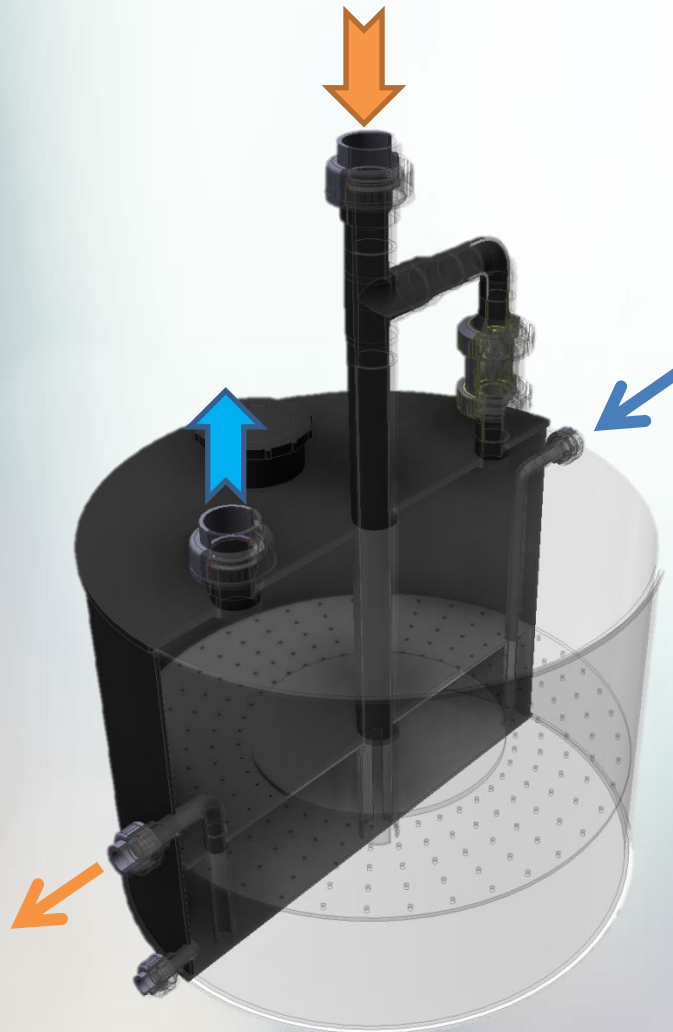


## Tankluftabsorber Typ TLA

Absorption von Chemikaliendämpfen aus Lagertanks,  
im Betriebszustand und bei Befüllung.



- Reinigt die aus Lagertanks durch Erwärmung oder Befüllung austretende Luft und verhindert das Austreten von Gerüchen.
- Für weniger kritische und wenig ausgasende Füllmedien.
- Mit Unterdrucksicherung zur Zuführung von Luft in den Behälter bei Flüssigkeitsentnahme.
- Korrosionsbeständig und langlebig. Gehäusematerial aus PE, optional elektrisch leitfähig.
- Für Tanks bis 20.000 Liter Füllvolumen.
- Flüssigkeitsvorlage kann bei Tankbefüllung kontinuierlich mit Frischwasserzufuhr und Ableitung über den Überlauf erneuert werden.

Der **Tankluftabsorber Typ TLA** wird an die Entlüftungsleitung des Lagertanks angeschlossen. Die aus dem Tank verdrängte Luft wird nach dem Prinzip eines Absorptionsgefäßes in eine Absorptionsflüssigkeitsvorlage getaucht, über einen Siebboden zerteilt und durchströmt die Vorlage in kleinen Blasen zur Bindung mit der Flüssigkeit. Während des Befüllvorgangs kann kontinuierlich neue Flüssigkeit zugeführt werden. Über den Überlauf wird die verbrauchte Flüssigkeit abgeführt. Damit durch das Wasserschloss bei der Flüssigkeitsentnahme oder durch Abkühlung kein den Tank gefährdender äußerer Überdruck (Vakuum) entsteht, sichert ein Rückschlagventil die Zufuhr von ausgleichender Luft. Die Waschflüssigkeit kann je nach Medium Wasser oder Wasser mit Chemikalienszusatz sein. Im Dach befindet sich ein Handloch mit Schraubdeckel. Im Gebäude ist die Abluft nach außen zu führen.

Baugröße	Inhalt	D	H	A / B	C	D	E
	<b>Lagertank</b>			Ein-/Austritt	Zulauf	Ablauf	Entleerung
	Liter	mm	mm	DN	DN	DN	DN
1	bis 1.000	300	450	25	15	15	25
2	bis 3.000	500	450	40	20	20	25
3	bis 5.000	600	450	50	20	20	25
4	bis 7.500	700	500	65	25	20	25
5	bis 10.000	800	500	80	25	20	32
6	bis 15.000	1000	500	80	25	20	32
7	bis 20.000	1100	500	100	25	20	32

