



HELMUT
BREUER
G M B H

BREUER-BROMINATOR

Lösebehälter für Wasserchemikalien

Produktinformation – deutsch

Stand: Jan. 2012

Helmut Breuer GmbH - Kunststoffverarbeitung

Apparatebau • Behälterbau • Anlagenbau

Rohrleitungsbau • Sonderbau • Montage

Drehteile • Frästeile • CNC-Bearbeitung

Spritzguss • Extrusion

BREUER – BROMINATOR

Die praktische Apparatur zur Auflösung von Wasserchemikalien in Tablettenform und Einspeisung im Rohrleitungsbypass.





HELMUT
BREUER
G M B H

BREUER-BROMINATOR

Lösebehälter für Wasserchemikalien

Produktinformation – deutsch

Stand: Jan. 2012

Helmut Breuer GmbH - Kunststoffverarbeitung

Apparatebau • Behälterbau • Anlagenbau

Rohrleitungsbau • Sonderbau • Montage

Drehteile • Frästeile • CNC-Bearbeitung

Spritzguss • Extrusion

Beschreibung

Der BREUER-Brominator dient zur Auflösung von Chemikalien in Tabletten- oder Granulatform, wie z. B. BCDMH (Bromo Chloro Dimethylhydantoin), zur Beeinflussung von Prozesswasser, welche über eine Bypassleitung im Drucksystem eingespeist werden.

Im Wesentlichen besteht der Brominator aus einem Behälter zur Aufnahme des Produkts, mit Schraubdeckelöffnung und einem mitgelieferten Einfülltrichter, einem eingebauten Wasserverteil- und Filtersystem sowie der externen Flüssigkeitsverrohrung mit Einstell-, Kontroll- und Sicherheitsarmaturen auf Montageplatte. Die Anschlüsse sind standardmäßig als Schlauchtülle ausgeführt. Der Brominator wird standardmäßig auf einer stabilen GFK-Palette montiert ausgeliefert, welche Standsicherheit und einfache Mobilität bietet. Der Behälter besteht aus GFK mit Epoxidharz, das Rohrleitungssystem aus korrosionsbeständigem PVC. Die kleinste Baugröße GL20 besteht komplett aus PVC und wird ohne Palette mit Standfuß geliefert.

Ausstattung in Standardausführung:

- Behälter mit Verteil- und Filtersystem, Schraubdeckel und Einfülltrichter
- Anschlüsse: Ein- und Auslass, Entlüftung / Entspannung, Restentleerung
- Schrägsitz-Rückschlagventil
- Durchflussmengenanzeige
- Membranventil zur Durchflussregulierung
- Entlastungsventil (Zur Druckentlastung vor Öffnen des Behälters.)
- Überdruck-Sicherheitsventil (öffnet bei 6,5 bar)
- Größe GL20 auf Standfuß, Größe GL60 bis GL140 auf Palette montiert.

Zusätzliche Ausstattungen, wie z.B. Schmutzfänger, Manometer, zusätzliche Kugelhähne und Durchflussanzeigen mit anderen Messbereichen sind optional erhältlich.

BREUER-Brominatoren sind standardmäßig in 4 Größen erhältlich, welche je nach erwünschten Fassungsvermögen oder erwünschter Durchflussmenge vom Kunden gewählt wird. Die benötigte Durchflussmenge und der Nachfüllintervall hängen vom Löseverhalten des Produkts ab, welches beim Chemikalienhersteller zu erfragen ist.

Die maximal zulässige Betriebstemperatur beträgt 50°C. Der maximal zulässige Betriebsdruck beträgt 6,5 bar. Alle Brominatoren werden vor Auslieferung protokolliert unter Druck auf Dichtheit geprüft. BREUER-Brominatoren erhalten gemäß Druckgeräterichtlinie keine CE-Kennzeichnung (97/23/EG – Artikel 3 – § 1.1b) Gedankenstrich 2 – PS < 10 bar) und sind nur für diese Medien vom Hersteller zugelassen.



HELMUT
BREUER
G M B H

BREUER-BROMINATOR

Lösebehälter für Wasserchemikalien

Produktinformation – deutsch

Stand: Jan. 2012

Helmut Breuer GmbH - Kunststoffverarbeitung

Apparatebau • Behälterbau • Anlagenbau

Rohrleitungsbau • Sonderbau • Montage

Drehteile • Frästeile • CNC-Bearbeitung

Spritzguss • Extrusion

Baugrößen



Baugröße GL20

- 46 ltr. Tankvolumen
- Leitung und Armaturen DN20
- Anschlüsse mit Schlauchtülle DN15
- Standard-Durchflussanzeige 30-300 l/h
- Behälter auf Standfuß Durchmesser 36cm

Baugröße GL140-32

- 325 ltr. Tankvolumen
- Leitung und Armaturen DN25
- Anschlüsse mit Schlauchtülle DN15
- Standard-Durchflussanzeige 300-3000 l/h
- Behälter auf Transportpalette 120x80cm

Baugröße GL60

- 155 ltr. Tankvolumen
- Leitung und Armaturen DN25
- Anschlüsse mit Schlauchtülle DN15
- Standard-Durchflussanzeige 300-3000 l/h
- Behälter auf Transportpalette 120x80cm

Baugröße GL140-63

- 325 ltr. Tankvolumen
- Leitung und Armaturen DN50
- Anschlüsse mit Schlauchtülle DN20
- Standard-Durchflussanzeige 2500-25000 l/h
- Behälter auf Transportpalette 120x80cm

Baugröße GL100

- 225 ltr. Tankvolumen
- Leitung und Armaturen DN25
- Anschlüsse mit Schlauchtülle DN15
- Standard-Durchflussanzeige 300-3000 l/h
- Behälter auf Transportpalette 120x80cm

Sonder-Baugröße GL1000

- 1000 ltr. Tankvolumen
- Leitung und Armaturen DN25
- Anschlüsse mit Schlauchtülle DN15
- Standard-Durchflussanzeige 300-3000 l/h
- Behälter auf Transportpalette 120x80cm



HELMUT
BREUER
G M B H

BREUER-BROMINATOR

Lösebehälter für Wasserchemikalien

Produktinformation – deutsch

Stand: Jan. 2012

Helmut Breuer GmbH - Kunststoffverarbeitung

Apparatebau • Behälterbau • Anlagenbau

Rohrleitungsbau • Sonderbau • Montage

Drehteile • Frästeile • CNC-Bearbeitung

Spritzguss • Extrusion

Inbetriebnahme

Der Brominator ist in einer Bypassleitung der Speisewasser-Hauptleitung zu installieren. Der empfohlene Betriebsdruck ist ca. 2 bar. Ab 6,5 bar öffnet das Sicherheitsventil. Die maximal zulässige Betriebstemperatur beträgt 50°C.

Bei Beschädigung oder Entfernung der Plombe am Sicherheitsventil erlischt jeder Anspruch auf Haltung und Gewährleistung!

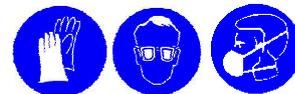
Der Aufstellort sollte vor Werksverkehr und Kälte geschützt sein. Prüfen Sie zuerst auf äußerlich erkennbare Beschädigungen.

Stellen Sie sicher, dass alle Anschlüsse verbunden sind und fahren Sie nach der Installation zuerst zur Probe ohne Produkt, um sicher zu sein, dass das komplette System dicht ist.

Die Durchflussmenge ist mit dem Membranhandventil zu justieren und kann an der Durchflussanzeige (Rotameter) abgelesen werden.

Öffnen des Brominators:

- Einlassventil schließen.
- Auslassventil schließen.
- Entlüftungsventil und Entleerungsventil öffnen.
- Deckel mit Hilfe des beiliegenden Schlüssels öffnen.
- Entleerungsventil schließen.
- Mittels Einlassventil den Behälter halb mit Wasser füllen.
- Mittels Trichter den Behälter bis zum Diffusor mit Produkt füllen. Nicht überfüllen!
- Ggf. Gewinde der Öffnung säubern.
- Weitere Wasserfüllung bis oben.
- Behälter verschließen.
- Einlassventil und anschließend Auslassventil langsam öffnen, so dass keine Druckschläge entstehen.
- Über das Entlüftungsventil oben entlüften.



Beachten Sie beim Umgang mit dem Chemikalienprodukt die Sicherheitsangaben des Herstellers! Wir empfehlen bei der Handhabung Schutzausrüstung wie Schutzbrille, Mundschutz und geeignete Schutzhandschuhe zu tragen.

Zur gleichmäßigen Dosierung wird empfohlen, den Brominator bei halbem Verbrauch nachzufüllen. Der Nachfüllintervall und die Durchflussmenge hängen vom Produkt und von den Wassereigenschaften ab und müssen ggf. empirisch ermittelt werden oder mit dem Produkthanbieter oder einer Fachfirma für Wassertechnik geklärt werden.