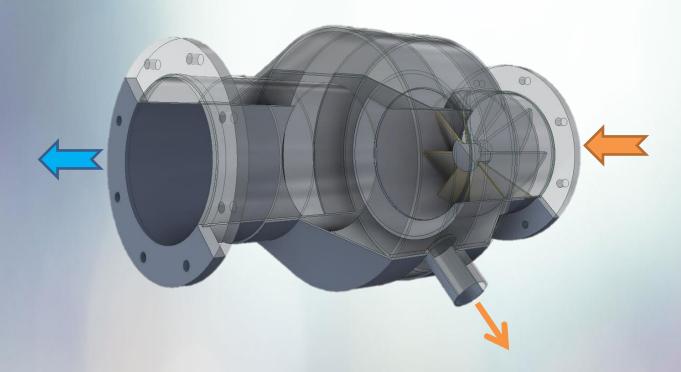


## Tropfenabscheider Typ TAR

Der Radialtropfenabscheider (Drallabscheider) aus Kunststoff, zur Entfernung von Flüssigkeiten aus der Abluftleitung in allen Einbaulagen.



- Gute Abscheideleistung bei hoher Flüssigkeitsbeladung (auch mit Feststoffanteil) im Gasstrom.
- Anwendung: Vorabscheidung, bei Kondensation in Rohren und Kaminen, bei relativ großen Tropfen im Gasstrom, Verhinderung von Ablagerungen in Abluftleitungen.
- > Korrosionsbeständig und langlebig, unempfindlich gegen Verschmutzung.
- ➤ Ausführung für horizontale und vertikale oder 45° Einbausituation.
- > Ausführung auch für Luftführung von oben nach unten.
- Gehäusematerial aus PPs (schwerentflammbar DIN4102 B1), optional elektrisch leitfähig.
- > Beständig gegen die meisten wässrigen Säuren und Laugen.
- ➤ 15 Baugrößen für Abluftströme von 400 bis 33.000 m³/h. Bis zu 80°C und +/-2500Pa.
- > Optional auch aus PE, PVC oder PVDF. Optional mit vorgeflanschter Spüleinrichtung.

Der Radialtropfenabscheider (auch Drallabscheider) Typ TAR versetzt den mit Flüssigkeitstropfen beladenen Gasstrom in Rotation, so dass die Tropfen fliehkraftbedingt an die Gehäuseaußenwand prallen und von dort über den Ablaufstutzen abfließen.

Bei Anströmung im höchsten Volumenstrombereich ist der kleinste Tropfendurchmesser, welcher noch zu 99% abgeschieden wird, ca. 40µm. Es werden aber auch noch Anteile von kleineren Tropfen bis 25µm abgeschieden.

Bei Bestellung ist die Einbaulage anzugeben, damit der Ablaufstutzen richtig eingesetzt wird (horizontal oder vertikal (auch 45°) und ob von unten nach oben oder umgekehrt. Gegenflansche, Dichtungen und Schraubensätze sind im Lieferumfang enthalten.

Die nachfolgende Baugrößenübersicht enthält je Baugröße die Volumenstrombereiche mit den entsprechenden Angaben zum Abscheidegrad und Druckverlust. Weiter Baugrößen auf Anfrage.

	Δp = 125Pa	Δp = 500Pa	DN	DLK	n	D	<b>L</b> (ca.)	Ablauf
Größe	m³/h	m³/h	mm	mm	M8	mm	mm	DN
1	400	800	160	200	8	280	500	25
2	650	1300	200	240	8	355	600	25
3	1000	2000	250	290	12	450	700	32
4	1200	2500	280	325	12	500	800	32
5	1600	3200	315	350	12	560	900	32
6	2000	4000	355	400	12	630	1000	40
7	2600	5100	400	445	16	710	1150	40
8	3200	6500	450	510	16	800	1300	40
9	4000	8000	500	560	20	900	1400	50
10	5000	10000	560	610	20	1000	1600	50
11	6500	13000	630	710	24	1100	1900	65
12	8000	16500	710	760	24	1200	1900	65
13	10000	21000	800	866	28	1400	2150	80
14	13000	26000	900	966	32	1600	2300	80
15	16500	33000	1000	1066	36	1800	2400	100

 $\Delta p => Druckverlust ca.$ 

